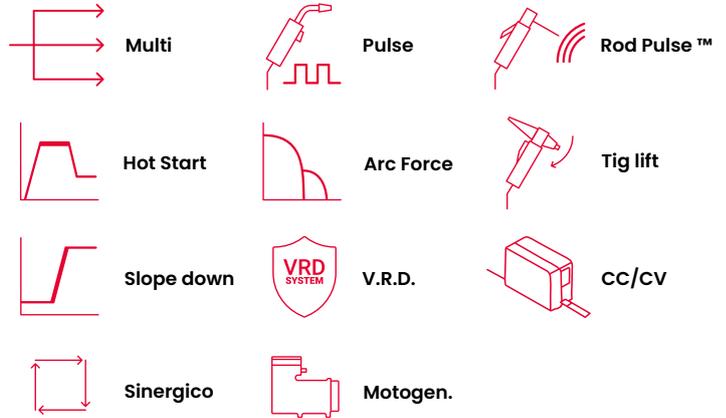
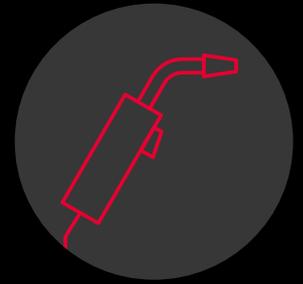




# S400 F20

Inverter Mig Pulsato 400V 3 fasi



## Normative e garanzie

60974-10 | 60974-5 | 60974-1



MADE IN ITALY



### Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

### Multiprocess

S400 F20 è un generatore multiprocesso MIG MAG, MIG PULSATO.

### Torcia DigiMig

Possibilità di utilizzo di una nuova torcia con display digitale che offre la possibilità di selezionare i parametri ed i programmi di saldatura in modo chiaro e semplice.

### Tig lift

La funzione Tig lift permette un

perfetto innesco con la torcia Tig, inoltre S400 F20 la rampa di discesa è regolabile (0-10 secondi).

### V.R.D.

Voltage Reduction Device è la possibilità di ridurre la Tensione a Vuoto al di sotto dei 20V per ridurre i rischi di Shock Elettrico. Necessaria in molti Cantieri.

### Fan Control

Le ventole sono controllate dal Generatore che ne regola l'intensità in base alla corrente e al tempo di arco acceso. Ideale per evitare contaminazione in ambienti difficili.

### DSP

Digital Signal Processor è un controllo digitale dell'arco per una massima prestazione in saldatura in

tutti i processi.

### DFB™

Double Full-Bridge con Utilizzo di componenti altamente prestanti e possibilità di lavorare a frequenza di 130KHz con riduzione del peso e dimensioni del generatore.

### SMP™

STEL MODULE POWER massima flessibilità di inserimento di qualsiasi tipologia di componenti con vantaggi sulla reperibilità e aggiornamento tecnologico.

### 4 Rulli

F20 è dotato di un trainafilo a 4 Rulli per una perfetta trazione del filo di saldatura.



Stel Welding Division  
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero  
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525  
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it  
www.stelgroup.it



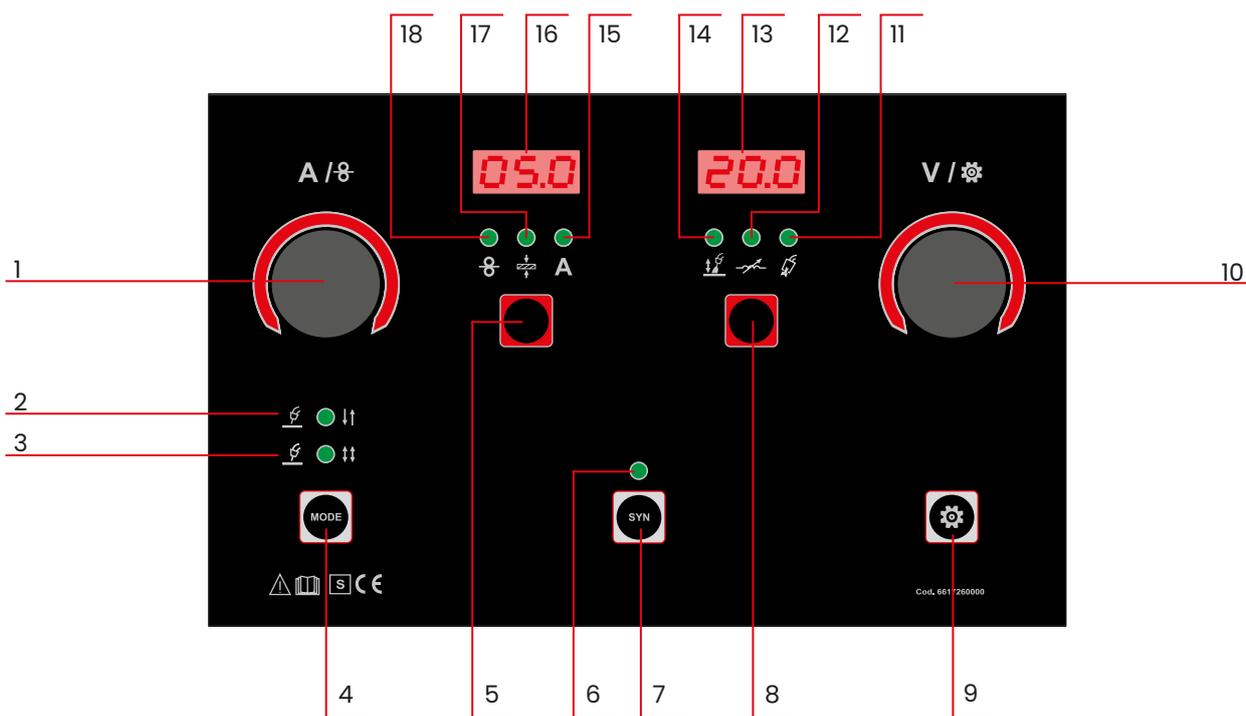
## Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	400 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	3	Range di corrente	4-400 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 40% (25°C)	400 A
Corrente effettiva (35%)	19 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Potenza effettiva (35%)	11,2 KVA	Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Fattore di forma	0,85	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Efficienza	85%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A
Tensione a Vuoto	70 V	Cavo/Massa	70 mm <sup>2</sup>
Grado di Protezione	IP 23	Rulli trainafilo	4
Classe di Isolamento	H	Lunghezza x Larghezza x Altezza	1040x500x1430
Classe di Idoneità	<b>S</b>	Peso	120 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

## Descrizione pannello frontale F20

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <b>1.</b> Encoder regolazione Velocità Filo/ Corrente | <b>7.</b> Pulsante attivazione modalità sinergica   | <b>13.</b> Display visualizzazione tensione, induttanza, pre o post gas |
| <b>2.</b> Led modalità MIG 2T                         | <b>8.</b> Pulsante scelta visualizzazione parametro | <b>14.</b> Led indicazione Volts  |
| <b>3.</b> Led modalità MIG 4T                         | <b>9.</b> Pulsante selezione funzioni               | <b>15.</b> Led indicazione Ampere                                       |
| <b>4.</b> Pulsante MODE                               | <b>10.</b> Encoder regolazione V / SET              | <b>16.</b> Display visualizzazione velocità filo, spessore , ampere     |
| <b>5.</b> Pulsante scelta visualizzazione parametro   | <b>11.</b> Led indicazione Pre gas e Post gas       | <b>17.</b> Led indicazione Spessore Materiale                           |
| <b>6.</b> Led modalità sinergica attiva               | <b>12.</b> Led indicazione induttanza               | <b>18.</b> Led indicazione Velocità Filo                                |



## Programmi sinergici

Fe 0.8mm M21  
Fe 1.0mm M21  
Fe 1.2mm M21  
Fe 0.8mm CO2  
Fe 1.0mm CO2  
Fe 1.2mm CO2

Fe 1.0mm MIX PULSED  
Fe 1.2mm MIX PULSED  
SS 0.8mm 98/2  
SS 1.0mm 98/2  
SS 1.2mm 98/2  
AlMg5 1.0mm

AlMg5 1.2mm  
AlSi5 1.2mm  
CuSi 0.8mm  
CuSi 1.0mm

## Accessori disponibili

### 1. 6941800000

Estensione Garanzia 3&5 anni

### 2. 601858000L

Carrello S400

### 3. 601862000L

KIT Ruote per Trainafilo

### 4. 601857000L

Unità di Raffred. AWC C10

### 5. 600239000L

Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze

### 6. 601815000L

KIT Scheda Interfacciamento +  
Torcia Push-Pull

### 7. 601865000L

Fascio Cavi 50mm<sup>2</sup> 2m Air

### 8. 601891000L

Fascio Cavi 50mm<sup>2</sup> 2m H2O

### 9. 601866000L

Fascio Cavi 70mm<sup>2</sup> 5m Air

### 10. 601868000L

Fascio Cavi 70mm<sup>2</sup> 5m H2O

### 11. 601867000L

Fascio Cavi 70mm<sup>2</sup> 10m Air

### 12. 601869000L

Fascio Cavi 70mm<sup>2</sup> 10m H2O

### 13. 601877000L

Fascio Cavi 70mm<sup>2</sup> 25m Air

### 14. 601878000L

Fascio Cavi 70mm<sup>2</sup> 25m H2O

### 15. 6015130000

Torcia Mig TMS 500 3m H2O

### 16. 6015140000

Torcia Mig TMS 500 4m H2O

### 17. 6018750000

Torcia Digi Mig 3m H2O

### 18. 6018760000

Torcia Digi Mig 4m H2O

### 19. 6350700000

Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio

### 20. 6360600000

Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio

### 21. 6360700000

Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio

### 22. 6361600000

Rullo d.37 1,0-1,2 Animato

### 23. 6360800000

Rullo d.37 1,2-1,6 Animato

### 24. 6367200000

Rullo d.37 1,6-2,4 Animato

### 25. 6345200000

Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio

### 26. 6360900000

Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

### 27. 6055900000

Riduttore a 2 Manometri

### 28. 6014910000

Casco Aspire Jackson

