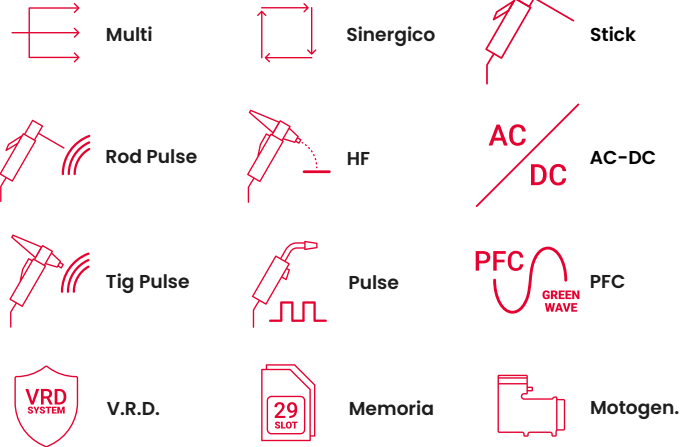
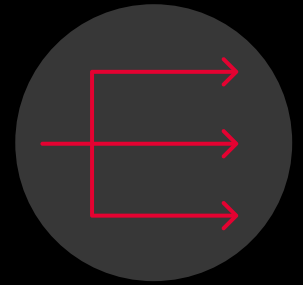




REVOLUTION 2500

Inverter Multiprocess Pulsato 120/230V 1 fase



Normative e garanzie

60974-10 | 60974-5 | 60974-3 | 60974-1 | 61000-3-12



INVERTER

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

REAL MULTIPROCESS

Revolution 2500 è un generatore multiprocesso innovativo: MIG, MIG PULSATO, MIG DOPPIO PULSATO, TIG HF, TIG DC, TIG AC/DC, TIG DC e AC/DC Pulsato, MMA, MMA PULSATO.

AUTO CHANGE

Revolution 2500 ha un innovativo sistema di cambio automatico di polarità. In questo modo si possono avere torcia Mig e Tig

contemporaneamente collegate senza dover invertire il cavo di massa.

LCD

Il luminoso e pratico schermo LCD da 4,3" permette una semplice e intuitiva User Interface e un rapido richiamo dei programmi di saldatura Sinergici.

ST-ARC™

Controllo intelligente del processo Short-Arc in grado di controllare tutte le variazioni durante la saldatura. Il risultato è un arco molto concentrato, breve e controllato al 100%, una saldatura più fredda, meno apporto termico, minore deformazione del materiale e

assenza di spruzzi con risparmio nei post trattamenti.

TIG PULSE

E' possibile utilizzare la funzionalità di Pulsazione per un minor apporto termico sulla lavorazione. Pulsazione disponibile anche in AC.

2 FORME D'ONDA

Possibilità di selezionare ONDA QUADRA e ONDA TRIANGOLARE in modalità AC.

PULSE - DOUBLE PULSE

Revolution 2500 include numerosi programmi sinergici per la saldatura MIG/MAG pulsati e Doppio Pulsati.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



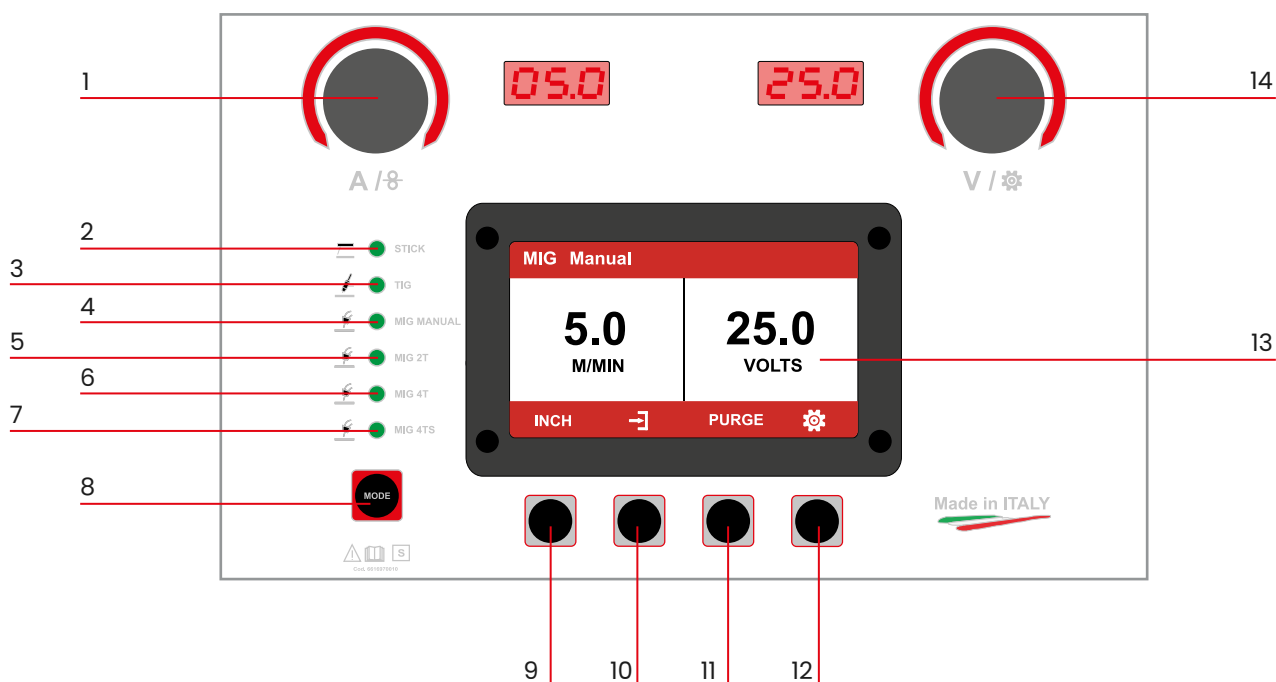
Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	120/230/240 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	1	Range di corrente	5-250 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 30% (25°C)	250A
Corrente effettiva (20%)	14 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	150A
Potenza effettiva (20%)	3,2 KVA	Corrente di Saldatura 20% (40°C)	250A
Fattore di forma	0,99	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	160A
Efficienza	80%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	130A
Tensione a Vuoto	90 V	Cavo/Massa	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23 S	Rulli trainafilo	2
Classe di Isolamento	H	Lunghezza x Larghezza x Altezza	580x315x445
Classe di Idoneità		Peso	35 Kg

I dati sono stati rilevati in modalità Tig e ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione pannello frontale

- Encoder regolazione velocità filo / Corrente
- Led modalità saldatura ELETTRODO
- Led modalità saldatura TIG
- Led modalità saldatura MIG MANUALE
- Led modalità saldatura MIG 2T
- Led modalità saldatura MIG 4T
- Led modalità saldatura MIG 4TS
- Pulsante Selezione Modalità di Saldatura
- Pulsante Selezione Funzioni
- Led modalità saldatura MIG 2T
- Led modalità saldatura MIG 4T
- Led modalità saldatura MIG 4TS
- Display digitale
- Encoder regolazione tensione / altre funzioni



Accessori disponibili

1. 602040000L

Cavo Massa 25mm² 3m

2. 602050000L

Pinza Porta Elettrodo 25mm² 4m

3. 605150000L

Torcia Mig TMS 25 3m Air

4. 601646000L

Torcia Mig TMS 25 3m Air ALU

5. 601642000L

KIT Torcia Spool-Gun

6. 604290000L

Torcia Tig TTSE 26 4m Air + Spina
14 Poli

7. 606180000L

KIT messa in servizio (incluso nel
generatore)

8. 6085800000

Bobina filo no gas d. 0,9mm Kg 4,5

9. 601391000L

KIT saldatura Alluminio Mg d.1,0

10. 6349800000

Rullo d.30 0,9 Animato

11. 6316000000

Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio

12. 6316200000

Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio
(incluso nel generatore)

13. 6364200000

Rullo d.30 0,8-1,0 Alluminio

14. 6346400000

Rullo d.30 1,0-1,2 Alluminio

15. 6004880000

Guaina Carbonio m.3 ø 0,8-1,0

16. 631286000L

Connettore Volante 14 Pin +
Serraggio

17. 601285000L

Comando a Pedale 4,5m

18. 601491000L

Casco Aspire Jackson

19. 6055900000

Riduttore a 2 Manometri (Attacco
Gas Italiano)

20. 6056100000

Riduttore con Flussometro
(Attacco Gas Italiano)

