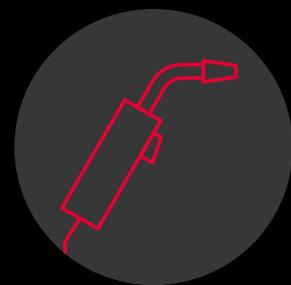




IRON MIG 211

Inverter Mig 230V 1 fase



Multi



Sinergico



Motogen.



Tig lift



ST - Arc

Normative e garanzie

60974-10 | 60974-5 | 60974-1



MADE IN
ITALY



INVERTER

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

MULTIPROCESS

Iron Mig 211 è un generatore multiprocesso: MIG, TIG LIFT, MMA.

5Kg SPOOL

Iron-Mig 211 è un Generatore Multiprocess che può portare una Bobina di Filo da 5Kg. Ideale per i lavori "on Site" o in officina.

DISPLAY DIGITALE

Il Display permette una corretta impostazione della corrente di saldatura e dei parametri.

SINERGICO

Una delle poche macchine di questa categoria SINERGICA. Le curve sinergiche permettono di impostare lo spessore e il materiale da saldare. Questo rende molto più semplice e intuitiva l'individuazione del corretto parametro di saldatura. Curve sinergiche per Ferro, Acciaio INOX, Alluminio e Brazing.

ST-ARC™

Controllo intelligente del processo Short-Arc in grado di controllare tutte le variazioni durante la saldatura. Il risultato è un arco molto concentrato, breve e controllato al 100%, una saldatura più fredda, meno apporto termico, minore deformazione del materiale e assenza di spruzzi con risparmio nei post trattamenti.

TIG LIFT

La funzione Tig lift permette un perfetto innesco con la torcia Tig, inoltre nell'Iron-Mig 211 la rampa di discesa è regolabile (0-6 secondi).

PLASTICA ANTIURTO

Nuovo Design moderno e struttura in plastica antiurto - V0 (Auto-estinguente).

KIT BORSA

Disponibile anche nella versione BORSA, comoda borsa Porta attrezzi completa di accessori. Comoda e ideale per trasportare la saldatrice nei luoghi di lavoro.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



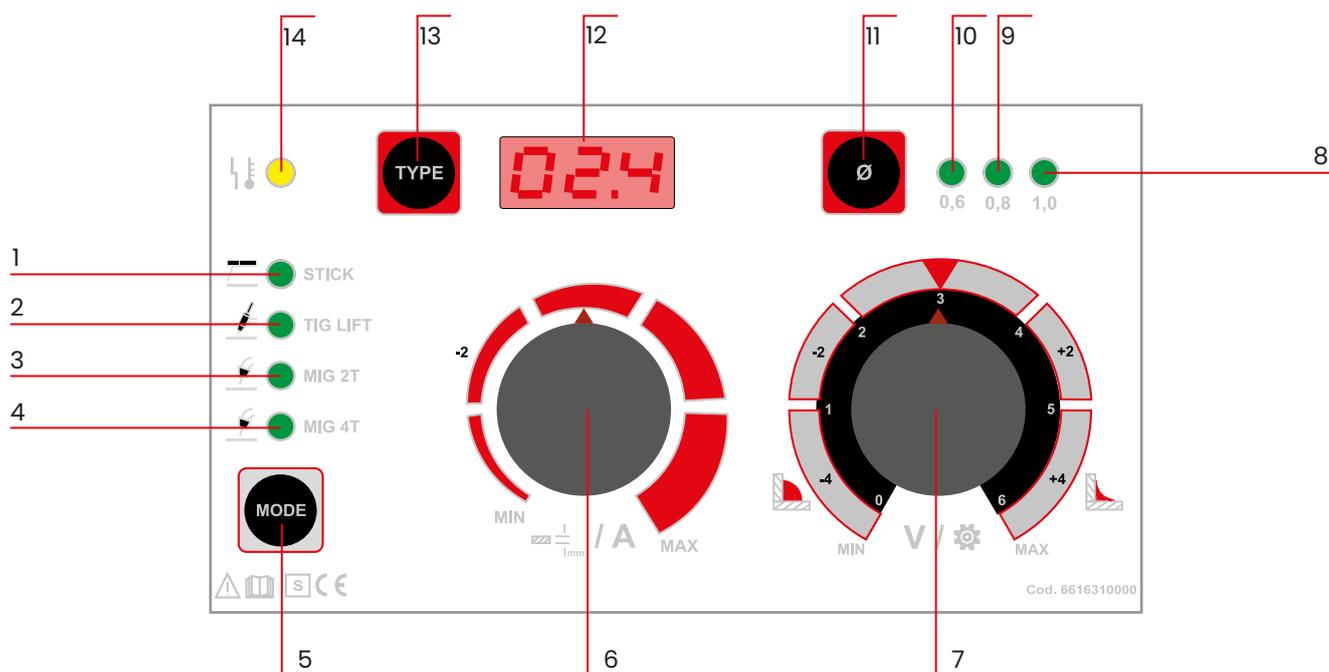
Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	230/240 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	1	Range di corrente	20-180 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 35% (25°C)	180 A
Corrente effettiva (25%)	16,0 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	110 A
Potenza effettiva (25%)	3,6 KVA	Corrente di Saldatura 25% (40°C)	180 A
Fattore di forma	0,7	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	120 A
Efficienza	81%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	100 A
Tensione a Vuoto	71 V	Cavo/Massa	16 mm ²
Grado di Protezione	IP 23 S	Rulli trainafilo	2
Classe di Isolamento	H	Lunghezza x Larghezza x Altezza	495x225x355
Classe di Idoneità		Peso	16 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione pannello frontale

1. Led modalità saldatura Elettrodo
2. Led modalità saldatura Tig Lift
3. Led modalità saldatura MIG 2T
4. Led modalità saldatura MIG 4T
5. Pulsante Selezione Modalità di Saldatura
6. Potenziometro regolazione spessore Materiale / Ampere
7. Potenziometro regolazione Volt / Rampa di discesa / Impostazioni
8. Led diametro filo 1 mm
9. Led diametro filo 0,8 mm
10. Led diametro filo 0,6 mm
11. Pulsante selezione diametro filo
12. Display digitale
13. Pulsante Selezione materiale TYPE
14. Led allarme termico



Accessori disponibili

1. 600514000L

Carrello MPL

2. 6017690000

Borsa Delux

3. 601039000L

KIT Cavi 16mm² Dinse 25

4. 6061000000

Torcia Mig TMS 15 3m Air

5. 6060900000

Torcia Tig TTSE 17 4m Air +
Consumabili + Attacco EURO

6. 6085800000

Bobina filo no gas d. 0,9mm Kg 4,5

7. 601391000L

KIT saldatura Alluminio Mg d.1,0

8. 6349800000

Rullo d.30 0,9 Animato

9. 6316000000

Rullo d.30 0,6-0,8 Acciaio Carbonio
(incluso nel generatore)

10. 6316200000

Rullo d.30 0,8-1,0 Acciaio Carbonio

11. 6364200000

Rullo d.30 0,8-1,0 Alluminio

12. 6014910000

Casco Aspire Jackson

13. 6055900000

Riduttore a 2 Manometri (Attacco
Gas Italiano)

