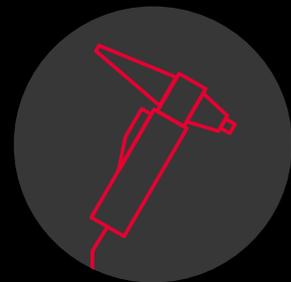




# Tig μP 273 H DC

Inverter 400V 3 fasi



Tig Lift



Tig Pulse



HF



Stick



Slope Down



V.R.D.



Memory



Motogen.

## Normative e garanzie

60974-10 | 60974-3 | 60974-1



### Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

### Tig Lift

La funzione Tig lift permette un perfetto innesco con la torcia Tig.

### Tig Hf

Partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

### Tig Pulse

E' possibile utilizzare la funzionalità di Pulsazione per un minor apporto

termico sulla lavorazione.

### Bi-Level

Possibile passare da due correnti impostate semplicemente premendo il pulsante torcia.

### Up - Down

Possibilità di montare la torcia TIG up-down con potenziometro.

### Arc-Force

Possibilità di regolare l'Arc-Force per una maggiore penetrazione.

### Hot Start

Possibilità di regolare l'Hot Start per un migliore innesco con elettrodi difficili.

### Double Fan

Il TIG μP 273H DC monta doppia

ventola anteriore e posteriore per migliorare e potenziare il flusso d'aria e una maggiore efficienza della componentistica elettronica.

### V.R.D.

Voltage Reduction Device è la possibilità di ridurre la Tensione a Vuoto al di sotto dei 20V per ridurre i rischi di Shock Elettrico. Necessaria in molti Cantieri.

### Plastica Antiurto

Struttura in plastica antiurto e V0 (Auto-estinguente).



Stel Welding Division  
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero  
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525  
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it  
www.stelgroup.it



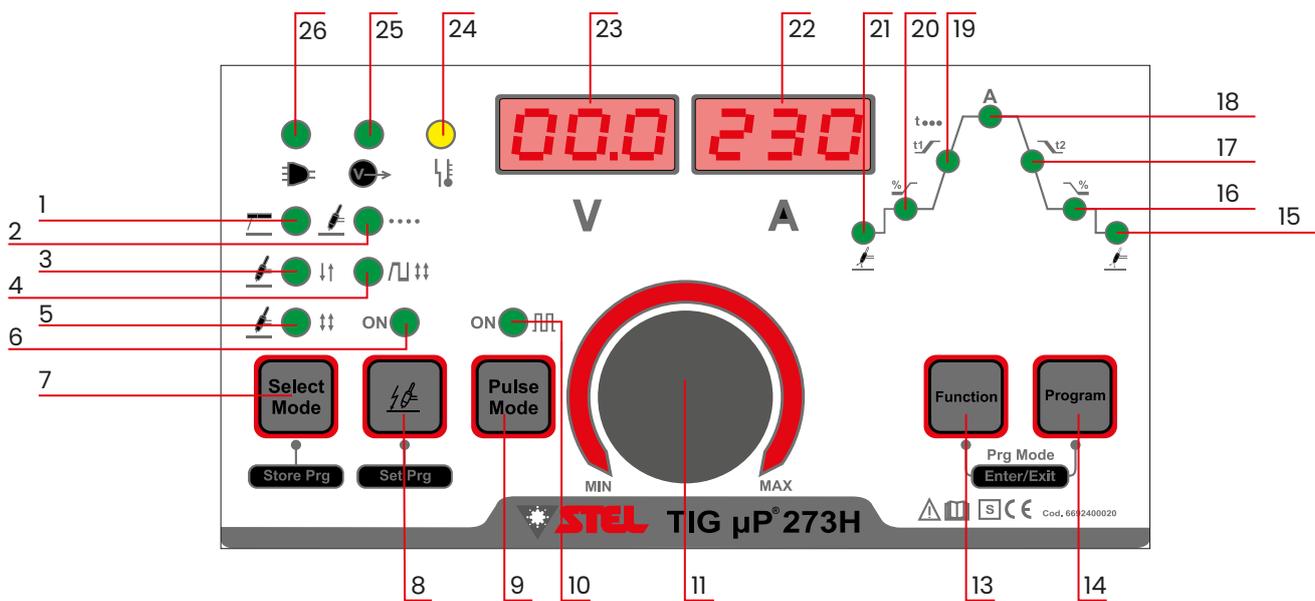
## Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	380/415 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	3	Range di Corrente	4-230 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 40% (25°C)	230 A
Corrente effettiva (30%)	8,2 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	200 A
Potenza effettiva (30%)	5,2 KVA	Corrente di Saldatura 30% (40°C)	230 A
Fattore di forma	0,8	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	190 A
Efficienza	75%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	175 A
Tensione a Vuoto	70 V	Cavo/Massa	50 mm <sup>2</sup>
Grado di Protezione	IP 23	Lunghezza x Larghezza x Altezza	500x185x400
Classe di Isolamento	H	Peso	20 Kg
Classe di Idoneità			

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

## Descrizione pannello frontale

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <b>1.</b> Led modalità Elettrodo                         | <b>11.</b> Encoder regolazione corrente e funzioni selezionate | <b>20.</b> Led corrente di base                     |
| <b>2.</b> Led modalità Tig Puntatura                     | <b>12.</b> Pulsante selezione Funzioni                         | <b>21.</b> Led Pre Gas                              |
| <b>3.</b> Led modalità Tig 2 Tempi                       | <b>13.</b> Pulsante attivazione modalità AC                    | <b>22.</b> Display vis. corrente/frequenza AC       |
| <b>4.</b> Led modalità Tig Ripristino                    | <b>14.</b> Pulsante selezione/bilanciamento AC                 | <b>23.</b> Display vis. tensione/ bilanciamento AC  |
| <b>5.</b> Led modalità Tig 4 Tempi                       | <b>15.</b> Led regolazione Post Gas                            | <b>24.</b> Led sovratemperatura                     |
| <b>6.</b> Led partenza con Alta Frequenza                | <b>16.</b> Led corrente di base                                | <b>25.</b> Led segnalazione arco acceso             |
| <b>7.</b> Pulsante selezione Mod. Saldatura              | <b>17.</b> Led rampa di discesa                                | <b>26.</b> Led segnalazione macchina sotto tensione |
| <b>8.</b> Pulsante selezione partenza con Alta Frequenza | <b>18.</b> Led corrente di saldatura                           |   |
| <b>9.</b> Pulsante selezione Pulsazione                  | <b>19.</b> Led rampa di salita                                 |   |
| <b>10.</b> Led selezione Pulsazione                      |  |   |



## Accessori disponibili

### 1. 601471000L

Unità di Raffreddamento AWC MPS

### 2. 600239000L

Tanica 5L Liquido Raffr. STEL Freeze

### 3. 601408000L

Kit Estensione Tubi H2O

### 4. 600514000L

Carrello MPL

### 5. 601407000L

Kit accessori per Carrello MPL  
(portabacchette + supporto cavi +  
portaconsumabili)

### 6. 6020000001L

Cavo massa 50mm<sup>2</sup> 3m

### 7. 600706000L

Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7  
poli C016

### 8. 600707000L

Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7  
poli C016

### 9. 601095000L

Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7  
poli C016 + Potenziometro

### 10. 601110000L

Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7  
poli C016 + Potenziometro

### 11. 600711000L

Torcia Tig TTS 26 4m Air + Spina 7  
poli C016 + Up & Down

### 12. 601079000L

Torcia Tig TTS 26 8m Air + Spina 7  
poli C016 + Up & Down

### 13. 600708000L

Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 7  
poli C016

### 14. 600709000L

Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 7  
poli C016

### 15. 601119000L

Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 7

poli C016 + Potenziometro

### 16. 601122000L

Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 7  
poli C016 + Potenziometro

### 17. 600712000L

Torcia Tig TTS 20 4m H2O + Spina 7  
poli C016 + Up & Down

### 18. 601085000L

Torcia Tig TTS 20 8m H2O + Spina 7  
poli C016 + Up & Down

### 19. 600102000L

Comando a Pedale 4,5m

### 20. 6453700000

Spina 7 poli C016

### 21. 6056100000

Riduttore con flussometro

### 22. 6014910000

Casco Aspire Jasckson

