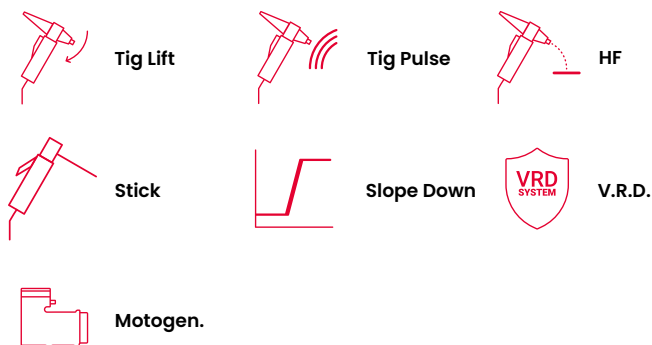
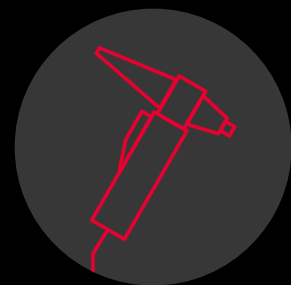




TIG dp 181 H

Inverter 230V 1 fase



Normative e garanzie

60974-10 | 60974-3 | 60974-1



MADE IN
ITALY



Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

Tig Lift

La funzione Tig lift permette un perfetto innesco con la torcia Tig.

Tig Hf

Partenza HF (High Frequency) per un perfetto innesco, inoltre possibilità di regolare la rampa di discesa da 0 a 10s, utile per il riempimento del cratere finale che permette un perfetto aspetto del cordone.

Tig Pulse

E' possibile utilizzare la funzionalità di Pulsazione per un minor apporto termico sulla lavorazione.

Up-Down

Possibilità di montare la torcia TIG Up-Down con potenziometro.

Arc-Force

Possibilità di regolare l'Arc-Force per una maggiore penetrazione.

Hot-Start

Possibilità di regolare l'Hot Start per un migliore l'innesco con elettrodi difficili.

V.R.D.

Voltage Reduction Device è la possibilità di ridurre la Tensione a Vuoto al di sotto dei 20V per ridurre i rischi di Shock Elettrico. Necessaria in molti Cantieri.

Display Digitale

Il Display permette una corretta impostazione della corrente di saldatura.

Double fan

Il Tig dp 181 H monta doppia ventola anteriore e posteriore per migliorare e potenziare il flusso d'aria e una maggiore efficienza della componentistica elettronica.

Plastica antiurto

Struttura in plastica antiurto e V0 (Auto-estinguente)

Kit bag

Disponibile anche nella versione BAG, comoda borsa Portaattrezzi completa di accessori. Comoda e ideale per trasportare la saldatrice nei luoghi di lavoro.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59


36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



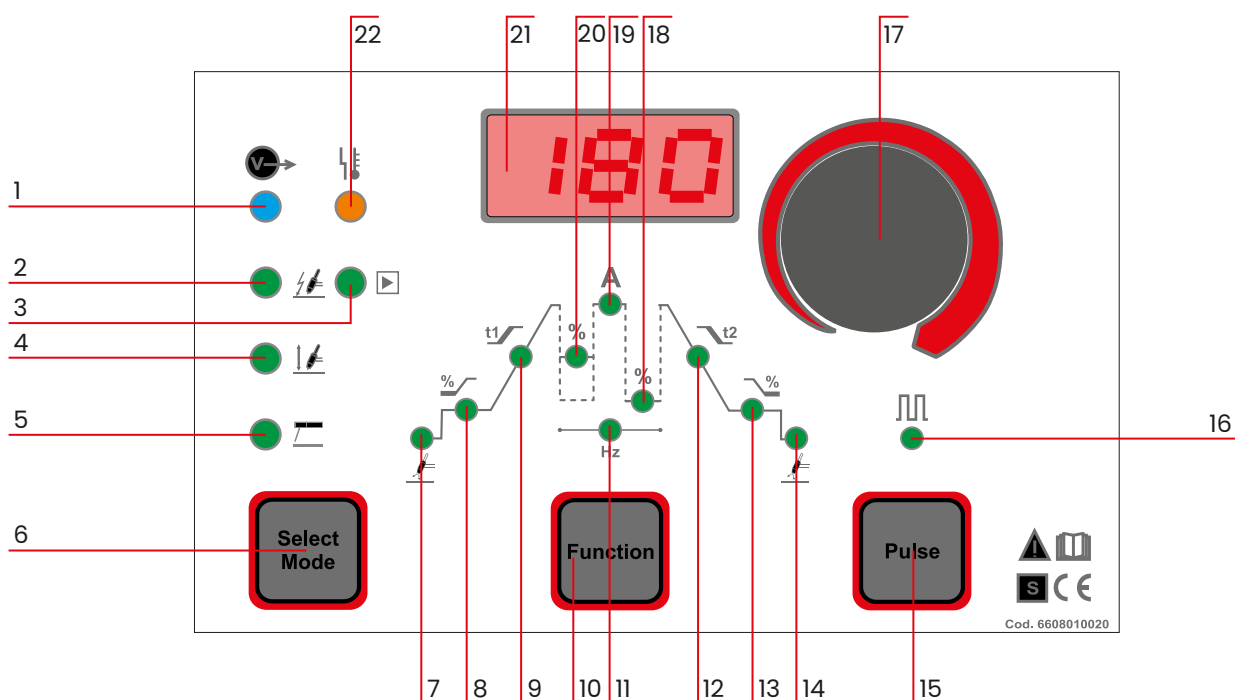
Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	230/240 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	1	Range di Corrente	4-180 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 30% (25°C)	180 A
Corrente effettiva (30%)	13,5 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	120 A
Potenza effettiva (30%)	3 KVA	Corrente di Saldatura 20% (40°C)	180 A
Fattore di forma	0,7	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	115 A
Efficienza	83%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	105 A
Tensione a Vuoto	95 V	Cavo/Massa	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	Lunghezza x Larghezza x Altezza	440x160x300
Classe di Isolamento	H	Peso	11,5 Kg
Classe di Idoneità			

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione pannello frontale

- | | | |
|---|---|---|
| 1. Led abilitazione saldatura | 9. Led rampa di salita (0,1-10sec) | 17. Potenziometro regolazione corrente e funzioni |
| 2. Led modalità Tig HF | 10. Pulsante selezione funzioni Tig | 18. Led regolazione pulsazione corrente di base (10-90%) |
| 3. Led sub menù | 11. Led frequenza di pulsazione (0,4-300 Hz) | 19. Led corrente di saldatura |
| 4. Led modalità Tig Lift | 12. Led rampa di discesa (0,1-10sec) | 20. Led regolazione pulsazione Duty cycle (10-90%) |
| 5. Led modalità Elettrodo | 13. Led corrente di base (10-90%) | 21. Display Digitale |
| 6. Pulsante selezione Modalità Saldatura | 14. Led post Gas (0,1-10sec) | 22. Led Sovratemperatura |
| 7. Led pre Gas (0,1-2sec) | 15. Pulsante attivazione Pulsazione | |
| 8. Led corrente di base (10-90%) | | |



Accessori disponibili

1. 6013070000

Borsa Stel

2. 602040000L

Cavo massa 25mm² 3m

3. 602050000L

Pinza Porta Elettrodo

4. 600514000L

Carrello MPL

5. 609910000L

Torcia Tig TTS 17 4m Air + Spina 7

poli

6. 600972000L

Torcia Tig TTS 17 8m Air + Spina 7

poli

7. 601089000L

Torcia Tig TTS 17 4m Air Pot. 1k +

Spina 7 poli

8. 601629000L

Torcia Tig TTS 17 8m Air Pot. 1k +

Spina 7 poli

9. 6443500000

Spina 7 poli

10. 6056100000

Riduttore con flussometro

11. 6014910000

Casco Aspire Jasckson

