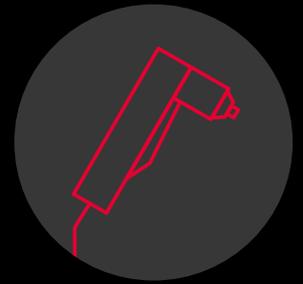




THOR 41K PFC

Inverter Taglio Plasma 230V 1 fase



Test gas



Motogen.



Safety button



Normative e garanzie

60100-3-12 | 60974-10 | 60974-1



MADE IN ITALY



Spessori di taglio

Taglio di qualità raccomandato (500mm/min)		8mm
Taglio di qualità (250 mm/min)		10mm
Separazione massima		12mm

Capacità di sfondamento: 6mm
I dati di taglio sono equivalenti per compressore interno ed esterno.

Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni di taglio. Portatile e Compatto puo' essere utilizzato in tutti gli ambienti come l'edilizia e l'idraulica, Officine Meccaniche e Riparazioni Auto e grazie alla semplicità d'utilizzo . Taglio Raccomandato di 8mm e Separazione di 12mm .

Compressore Incorporato

Il compressore per l'aria è interno alla macchina. Ottimo per collegare il Taglio plasma senza l'utilizzo dei grossi compressori industriali.

INVERTER PFC

La tecnologia PFC (Power Factor Correction) grazie alla quale è possibile:

- Correggere la distorsione della forma d'onda di Tensione
 - Correggere la distorsione della forma d'onda di Corrente
 - Mettere in Fase la Tensione con la Corrente
 - Alimentare l'inverter con tensione sempre costante.
- Inoltre rispetta le più rigide normative sulla distorsione Armonica (EN 61000-3-12) e di efficienza energetica ERP. Nel caso del plasma permette di raggiungere i 30 Ampere con un fusibile da 16

Ampere.

Reset

La funzionalità del Tasto Reset permette a chiunque operi sulla torcia di non innescare l'arco di taglio finchè non viene abilitata la macchina tramite il tasto di Reset per la sicurezza dell'operatore.

EOL™ End of Life

Una sofisticata funzione permette di sapere quando i consumabili sono usurati e da sostituire.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



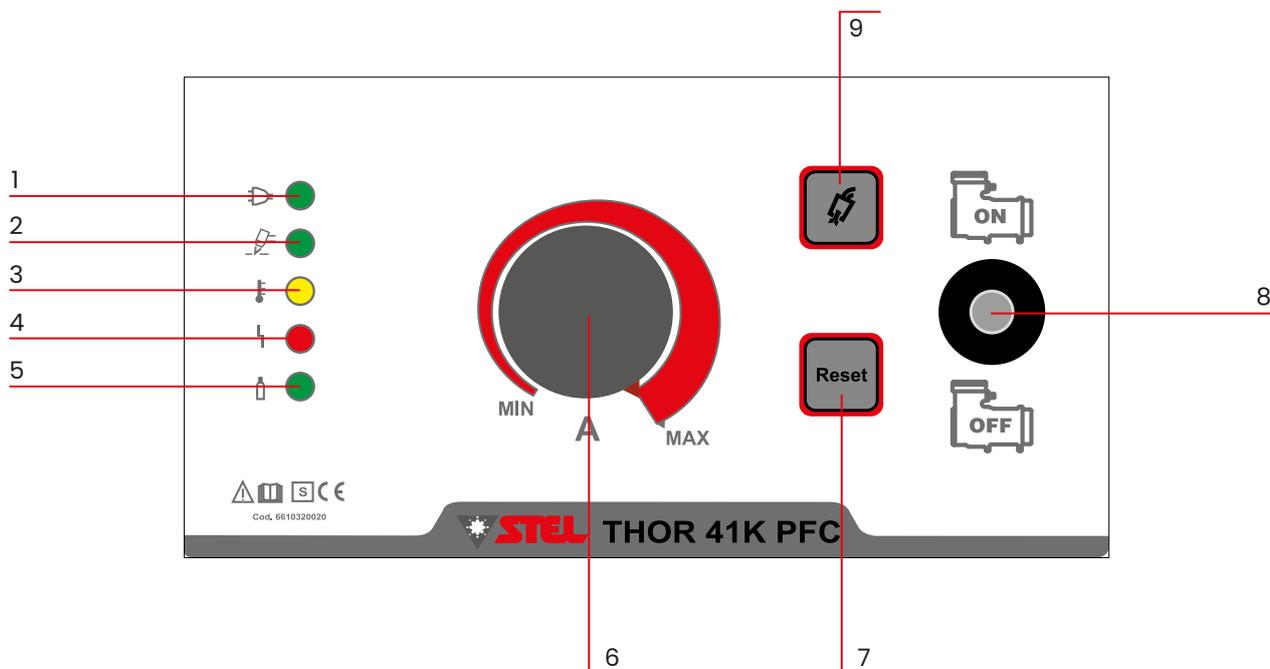
Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	230/240 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	1	Range di Corrente	15-30 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 45% (25°C)	30 A
Corrente effettiva (30%)	9,5 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	27 A
Potenza effettiva (30%)	2,2 KVA	Corrente di Saldatura 35% (40°C)	30 A
Fattore di forma	0,99	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	26 A
Efficienza	74%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	25 A
Tensione a Vuoto	250 V	Cavo/Massa	10 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	Lunghezza x Larghezza x Altezza	580x190x405
Classe di Isolamento	H	Peso	23,8 Kg
Classe di Idoneità			

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione pannello frontale

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1. Led presenza rete | 4. Led allarme protezione | 7. Pulsante RESET |
| 2. Led macchina in taglio | 5. Led presenza aria | 8. Switch Compress. Interno/Esterno |
| 3. Led sovratemperatura | 6. Regolazione corrente di taglio | 9. Pulsante test aria |



Accessori disponibili

1. 607790000L

Cavo Massa 10 mm² (incluso nel generatore)

2. 600227000L

Torcia Hummercute 40K 4m (incluso nel generatore)

3. 60830000L

Compasso

4. 6005140000

Carrello MPL

