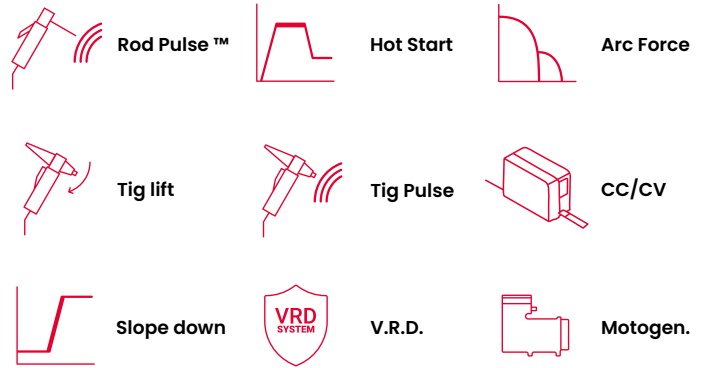
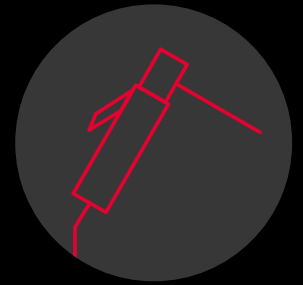




MAX 453

Inverter 400V 3 fasi



Normative e garanzie

60974-10 | 60974-1



Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

Multiprocess

MAX 453 è un generatore multiprocesso: STICK, TIG LIFT, MIG MAG, MIG PULSATO*, MIG DOPPIO PUSATO*.

*Solo con alimentatore Top 504 XXM

Tig lift

La funzione Tig lift permette un perfetto innesco con la torcia Tig, inoltre il MAX 453 la rampa di discesa è regolabile (0-10 secondi).

Cellulosico

MAX 453 è in grado di saldare tutti i tipi di elettrodo compresi i Cellulosici.

Rode-Pulse™

MAX 453 permette la saldatura ad elettrodo pulsato con l'innovativo sistema ROD-Pulse™. I vantaggi di estetica e controllo dell'arco sono impareggiabili in particolare con la sadatura di elettrodi cellulosici.

Arc-Force

Possibilità di regolare l' Arc-Force per una maggiore penetrazione.

Hot-Start

Possibilità di regolare l'Hot Start per un migliore innesco con elettrodi difficili.

V.R.D.

Voltage Reduction Device è la possibilità di ridurre la Tensione a Vuoto al di sotto dei 20V per ridurre i rischi di Shock Elettrico. Necessaria in molti Cantieri.

Fan Control

Le ventole sono controllate dal

Generatore che ne regola l'intensità in base alla corrente e al tempo di arco acceso. Ideale per evitare contaminazione in ambienti difficili.

DSP

Digital Signal Processor è un controllo digitale dell'arco per una massima prestazione in saldatura in tutti i processi.

DFB™

Double Full-Bridge con Utilizzo di componenti altamente prestanti e possibilità di lavorare a frequenza di 130KHz con riduzione del peso e dimensioni del generatore.

SMP™

STEL MODULE POWER massima flessibilità di inserimento di qualsiasi tipologia di componenti con vantaggi sulla reperibilità e aggiornamento tecnologico.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59


36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel.+39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	400 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	3	Range di Corrente	4-450 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 60% (25°C)	450 A
Corrente effettiva (30%)	19 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	370 A
Potenza effettiva (30%)	12,4 KVA	Corrente di Saldatura 35% (40°C)	450 A
Fattore di forma	0,85	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	430 A
Efficienza	87%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	350 A
Tensione a Vuoto	80 V	Cavo/Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	Lunghezza x Larghezza x Altezza	680x300x435
Classe di Isolamento	H	Peso	50 Kg
Classe di Idoneità			

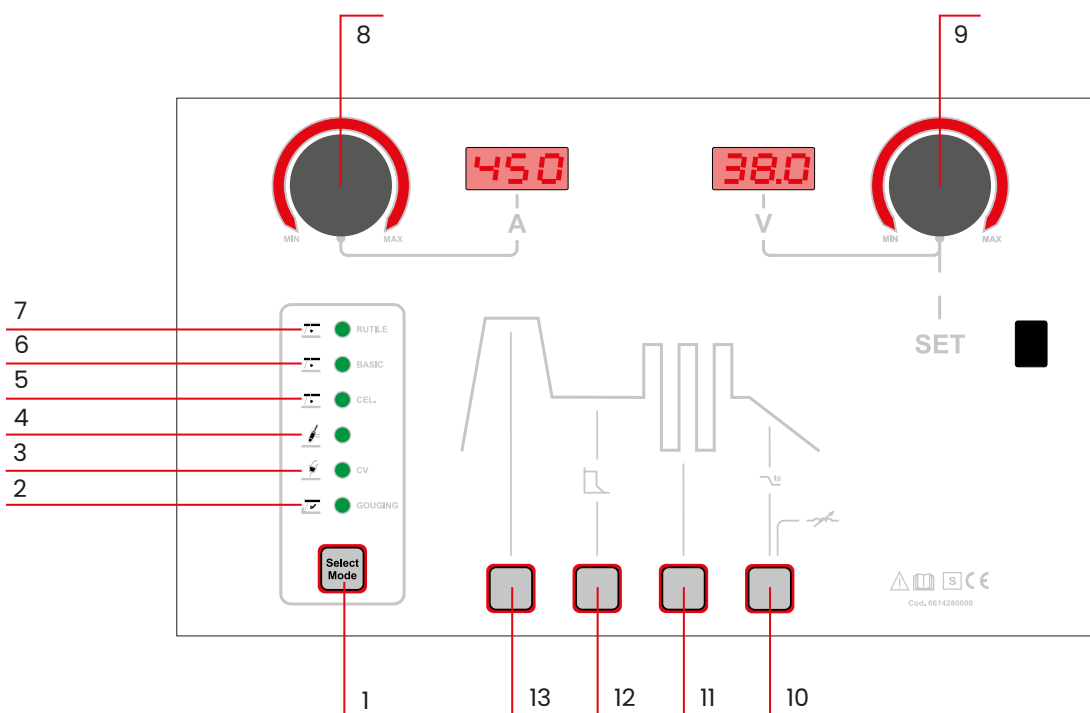
I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione pannello frontale

1. Pulsante selezione modalità di saldatura
2. Led modalità saldaora Gouging
3. Led modalità saldatura Mig CV
4. Led modalità saldatura Tig Lift
5. Led modalità saldatura Elettrodo Cellulosico

6. Led modalità saldatura Elettrodo Basico
7. Led modalità saldatura Elettrodo Rutile
8. Potenziometro regolazione Corrente
9. Potenziometro regolazione

10. Pulsante impostazione rampa di discesa / induttanza di uscita
11. Pulsante impostazione modalità pulsata DC
12. Pulsante impostazione Arc Force
13. Pulsante impostazione Hot Start



Accessori disponibili

1. 6941800000

Estensione Garanzia 3&5 anni

2. 602020000L

Kit cavi 50mm² Dinse 50

3. 600364000L

Carrello MMA XP

4. 642850000L

Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50

5. 600971000L

Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50

6. 600571000L

Comando remoto RC1

7. 600572000L

Cavo comando remoto RC1 10m

8. 600573000L

Cavo comando remoto RC1 20m

9. 600574000L

Cavo comando remoto RC1 30m

10. 6056100000

Riduttore con flussometro

11. 6014910000

Casco Aspire Jasckson

