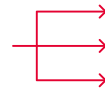
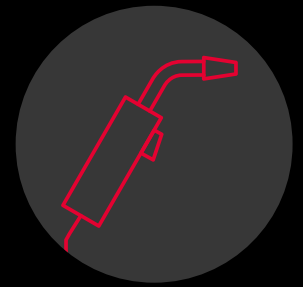




MAX 403 TOP 504 XM

Inverter Mig Pulsato 400V 3 fasi



Multi



Pulse



Rod Pulse™



Hot Start



Arc Force



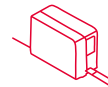
Tig lift



Slope down



V.R.D.



CC/CV



Motogen.

Normative e garanzie

60974-10 | 60974-5 | 60974-1



MADE IN ITALY



Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

Multiprocess

MAX 403 TOP 504 XM è un generatore multiprocesso MIG MAG, MIG PULSATO, MIG DOPPIO PUSATO.

Tig lift

La funzione Tig lift permette un perfetto innesco con la torcia Tig, inoltre il MAX 403 la rampa di discesa è regolabile (0-10 secondi).

Cellulosico

MAX 403 è in grado di saldare tutti i tipi di elettrodo compresi i Cellulosici.

Rod-Pulse™

MAX 403 permette la saldatura ad

elettrodo pulsato con l'innovativo sistema Rod-Pulse™. I vantaggi di estetica e controllo dell'arco sono impareggiabili in particolare con la sadatura di elettrodi cellulosici.

Arc-Force

Possibilità di regolare l' Arc-Force per una maggiore penetrazione.

Hot-Start

Possibilità di regolare l'Hot Start per un migliore innesco con elettrodi difficili.

V.R.D.

Voltage Reduction Device è la possibilità di ridurre la Tensione a Vuoto al di sotto dei 20V per ridurre i rischi di Shock Elettrico. Necessaria in molti Cantieri.

Fan Control

Le ventole sono controllate dal Generatore che ne regola l'intensità in base alla corrente e al tempo

di arco acceso. Ideale per evitare contaminazione in ambienti difficili.

DSP

Digital Signal Processor è un controllo digitale dell'arco per una massima prestazione in saldatura in tutti i processi.

DFB™

Double Full-Bridge con Utilizzo di componenti altamente prestanti e possibilità di lavorare a frequenza di 130KHz con riduzione del peso e dimensioni del generatore.

SMP™

STEL MODULE POWER massima flessibilità di inserimento di qualsiasi tipologia di componenti con vantaggi sulla reperibilità e aggiornamento tecnologico.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



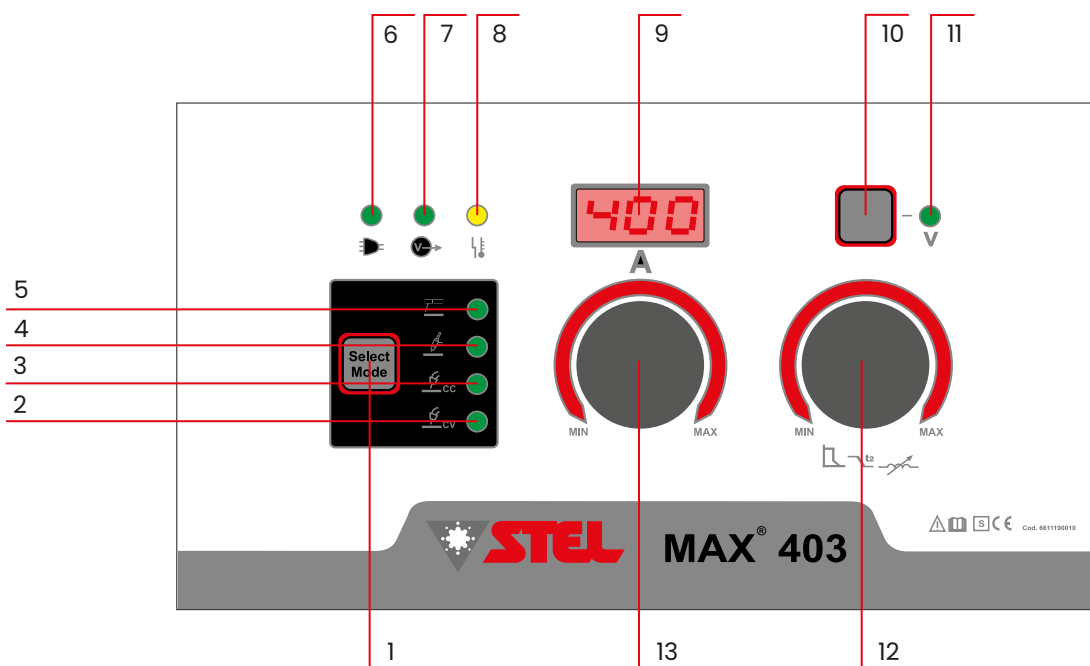
Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	400 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	3	Range di corrente	4-400 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 40% (25°C)	400 A
Corrente effettiva (35%)	19 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A
Potenza effettiva (35%)	11,2 KVA	Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A
Fattore di forma	0,85	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Efficienza	85%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A
Tensione a Vuoto	70 V	Cavo/Massa	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	Rulli trainafilo	4
Classe di Isolamento	H	Lunghezza x Larghezza x Altezza	1040x500x1430
Classe di Idoneità	S	Peso	120 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

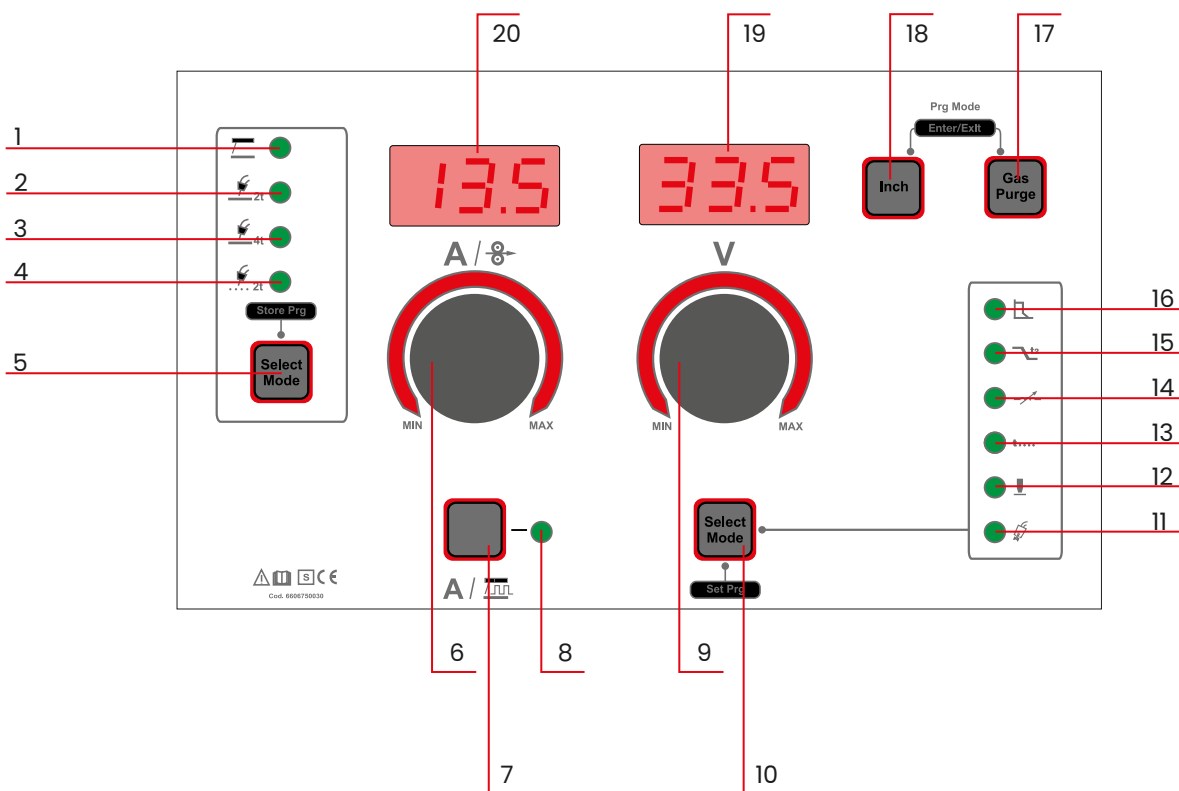
Descrizione pannello frontale Generatore

- | | | |
|--|--|--|
| 1. Pulsante selezione modalità di saldatura | 6. Led macchina sotto tensione | 11. Led visualizzazione tensione |
| 2. Led modalità saldaura Mig CV | 7. Led abilitazione saldatura | 12. Encoder Regolazione Arc Force / Slope Down / Induttanza |
| 3. Led modalità saldatura Mig CC | 8. Led sovratemperatura | 13. Encoder regolazione corrente |
| 4. Led modalità saldatura Tig Lift | 9. Display digitale | |
| 5. Led modalità saldatura Elettrodo | 10. Pulsante sub menù / visualizza tensione | |



Descrizione pannello frontale TOP 504 XM

- | | | |
|---|--|---|
| <p>1. Led modalità saldatura Elettrodo</p> <p>2. Led modalità saldatura Mig 2 tempi</p> <p>3. Led modalità saldatura Mig 4 tempi</p> <p>4. Led modalità saldatura Puntatura</p> <p>5. Pulsante selezione modalità saldatura</p> <p>6. Encoder regolazione corrente di saldatura / velocità filo</p> | <p>7. Pulsante visualizzazione corrente e selezione pulsazione</p> <p>8. Led selezione modalità pulsazione</p> <p>9. Encoder regolazione tensione / parametri di saldatura</p> <p>10. Pulsante selezione e parametri di saldatura</p> <p>11. Led selezione post-gas</p> <p>12. Led selezione burn-back</p> <p>13. Led selezione tempo puntatura</p> | <p>14. Led selezione induttanza elettronica</p> <p>15. Led selezione slope down</p> <p>16. Led selezione arc-force</p> <p>17. Pulsante spurgo gas</p> <p>18. Pulsante avanzamento filo</p> <p>19. Display tensione / parametri di saldatura</p> <p>20. Display corrente di saldatura / velocità filo</p> |
|---|--|---|



Accessori disponibili

1. 6941800000

Estensione Garanzia 3&5 anni

2. 600343000L

Carrello MP

3. 600367000L

KIT MIG per Carrello MP

4. 600066001L

KIT Ruote per Trainafilo

5. 601471000L

Unità di Raffred. AWC MPS

6. 600239000L

Tanica 5L Liquido Raff. STELFreeze

7. 601526000L

KIT Scheda Interfacciamento +
Torcia Push-Pull

8. 600407000L

Fascio Cavi 70mm² 5m Air

9. 600408000L

Fascio Cavi 70mm² 5m H2O

10. 600409000L

Fascio Cavi 70mm² 10m Air

11. 600411000L

Fascio Cavi 70mm² 10m H2O

12. 6015130000

Torcia Mig TMS 500 3m H2O

13. 6015140000

Torcia Mig TMS 500 4m H2O

14. 6345000000

Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio

15. 6315900000

Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio

16. 6345100000

Rullo d.37 1,2-1,6 Acciaio Carbonio

17. 6345300000

Rullo d.37 1,2-1,6 Animato

18. 6327200000

Rullo d.37 1,6-2,4 Animato

19. 6345200000

Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio

20. 6350500000

Rullo d.37 1,6-2,4 Alluminio

21. 6055900000

Riduttore a 2 Manometri

22. 6014910000

Casco Aspire Jackson

