

TIG dp 162-171-201H

Nuova Generazione di TIG

Dati Tecnici

	dp 162H	dp 171H	dp 201H
Tensione di Alimentazione	230/240 V	230/240 V	230/240 V
Fasi	1	1	1
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva	15 A	15 A	18 A
Potenza Effettiva	3,5 KVA	3,5 KVA	4,3 KVA
Fattore di Forma	0,8	0,8	0,8
Tensione a Vuoto	25-90 V	25-90 V	25-75 V
Range di Corrente	4-160 A	4-160 A	4-200 A
Corrente di Saldatura 20%	-	-	200 A
Corrente di Saldatura 25%	160 A	160 A	-
Corrente di Saldatura 35%	-	-	-
Corrente di Saldatura 60%	-	-	-
Corrente di Saldatura 100%	100 A	100 A	125 A

Caratteristiche

	dp 162H	dp 171H	dp 201H
Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	25 mm ²	25 mm ²	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	IP 23	IP 23
Classe di Isolamento	H	H	H
Temperatura di Lavoro	40°C	40°C	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	330x135x270	330x135x270	330x135x270
Peso	7 Kg	7 Kg	7,5 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °



Made in ITALY

La nuova serie di Tig sviluppata da STEL concentra grandi prestazioni inelettrodo e Tig con partenza in alta frequenza. Il nuovo design e l'ingegnerizzazione ha permesso di ottenere un TIG dalle dimensioni estremamente contenute. Tecnologia all'avanguardia grazie all'utilizzo di un potente microprocessore che permette inneschi sempre perfetti. Saldatura TIG DC 2 tempi e 4 tempi, pre e post gas regolabile, Rampa di discesa regolabile, Tig Lift, Display Digitale per una chiara lettura dei parametri, Ridotti consumi energetici, VRD, torcia up-down.



KIT Tig dp

- Generatore Tig dp
- Valigia Stel
- Cavo Massa 2m 25mm² in gomma
- Torcia Tig 17 con consumabili e conn.
- Riduttore con flussometro
- Cinghia Tracolla



Tutta la forza di un TIG in soli 7,0Kg. IL nuovissimo Tig dp 171H è tra i più piccoli e compatti TIG DC oggi in commercio.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Nichel e leghe di nichel
- Rame e leghe di rame
- Titanio e leghe di titanio

Processi di saldatura

- Saldatura Tig HF Start
- Saldatura Tig DC Lift start
- Saldatura Tig puntatura
- Saldatura ad elettrodo

Ambienti

- Carpenteria leggera
- Cantieristica navale
- Industria ciclistica
- Industria alimentare
- Edilizia e idraulica
- Manutenzione ordinaria
- Manutenzione speciale

Principali caratteristiche

- Tig HF Start
- Slope UP / DOWN
- Pre / Post gas
- Tig 2 Tempi / 4 Tempi
- DC Pulsing
- Display digitale
- Kit Valigia