

TIG dp 221H-221Hpa AC-DC

Nuova generazione di TIG

Dati Tecnici

221H 221 Hpa

Tensione di Alimentazione	230V	230 V	115 V
Fasi	1	1	1
Frequenza	50-60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente nominale (Duty Cycle 20%)	16 A	12 A	15,5 A
Potenza nominale (Duty Cycle 20%)	3,6 KVA	2,6 KVA	15,5 KVA
Tensione a Vuoto	65 V	65 V	44 V
Tensione d'arco	10,2-18,8 V	10,2-18,8 V	10,2-18,8 V
Fattore di forma	0,8	0,99	0,99
Fusibile di Protezione	16 A	16 A	16 A
Current Range	4 - 220A	4-220 A	4-155 A
Corrente Saldatura Duty Cycle 30% (25°C)	220 A	220 A	155 A
Corrente Saldatura Duty Cycle 60% (25°C)	180 A	180 A	140 A
Corrente Saldatura Duty Cycle 100% (25°C)	165 A	165 A	120 A
Corrente Saldatura Duty Cycle 20% (40°C)	220 A	220 A	155 A
Corrente Saldatura Duty Cycle 60% (40°C)	165 A	165 A	130 A
Corrente Saldatura Duty Cycle 100% (40°C)	145 A	145 A	110 A

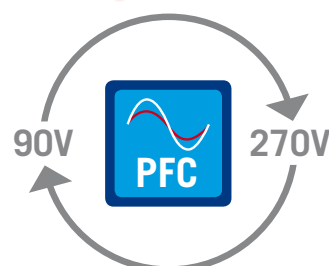
Caratteristiche

221H 221 Hpa

Cavo/Massa	35 mm ²	35 mm ²
Balance	fix	10-90%
Frequenza AC	fix	20-200 Hz
Degree of Protection	IP 23	IP 23
Classe di Isolamento	H	H
Temperatura di Lavoro	40°C	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza(LxWxH)	500x190x400	500x190x400
Peso	17,8 Kg	18,8 Kg



Made in ITALY



Solo per versione Hpa

Il Generatore Tig dp 221H - 221 Hpa AC/DC è gestito da un nuovo ed innovativo microprocessore dando la possibilità di realizzare lavori di elevatissima qualità sia con ferro ed acciaio che con l'alluminio e le sue leghe.

Grazie all'innovativo sistema Easy AC Mode sviluppato da STEL, saldare l'Alluminio diventa facile e alla portata di tutti.



V.R.D. sta per Voltage Reduction Device ed è la riduzione della tensione a vuoto ad un livello di sicurezza per l'operatore al di sotto dei 25V al fine di evitare Shock elettrici. Quando il V.R.D. è attivo il led lampeggia. V.R.D. è un importante dispositivo per la sicurezza dell'operatore. La funzione è prevista solo in modalità elettrodo.

Materiali

- Alluminio e leghe di alluminio
- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Nichel e leghe di nichel
- Ghisa
- Rame e leghe di rame
- Titanio e leghe di titanio

Processi di saldatura

- Elettrodi fino a 5 mm
- Tig AC/DC
- Tig HF Start
- Tig Lift Start

Ambienti

- Carpenteria medio-leggera
- Manutenzione speciale
- Impianti petrolchimici
- Industria motociclistica
- Industria nucleare
- Industria alimentare
- Industria aerospaziale

Principali caratteristiche

- Nuovo design con plastica antiurto
- Plastica autoestingente
- Comando a distanza con torcia
- Grande semplicità di utilizzo
- Saldatura Tig AC-DC
- Easy AC Mode
- V.R.D.
- DSP

NEW AC-DC