

# TIG $\mu$ P 353H

## Nuova generazione di TIG

### Dati Tecnici TIG $\mu$ P 353H DC

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	17,5 A
Potenza Effettiva (35%)	11 KVA
Fattore di Forma	0,8
Tensione a Vuoto	65 V
Range di Corrente	4-350 A
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	350A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	270 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	250 A

### Caratteristiche TIG $\mu$ P 353H DC

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm <sup>2</sup>
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	520x290x540
Peso	51 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Made in ITALY

Il Generatore TIG  $\mu$ P 353H DC è gestito da un nuovo ed innovativo microprocessore dando allo specialista la possibilità di realizzare lavori di elevatissima qualità. Grazie all'innovativo innesco sviluppato da STEL, l'operazione di accensione risulta sicura permettendo di lavorare con precisione ed affidabilità.

Le sue principali caratteristiche sono: saldatura TIG DC (2T, 4T), regolazione post-gas, rampa di salita e discesa regolabile, Tig lift, display digitale per una lettura dei parametri, basso consumo di energia, torcia up-down, regolazione del pulsato.

**Possibilità di salvare fino a 60 Programmi.** Grazie a questo sistema il perfetto parametro di saldatura viene salvato e richiamato in qualsiasi momento con risparmio di tempo e facilità per l'operatore.

#### Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Nichel e leghe di nichel
- Rame e leghe di rame
- Titanio e leghe di titanio

#### Processi di saldatura

- Saldatura Tig HF Start
- Saldatura Tig DC Lift start
- Saldatura Tig puntatura
- Saldatura ad elettrodo

#### Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica navale
- Industria automobilistica
- Industria nucleare
- Industria militare
- Manutenzione ordinaria
- Manutenzione speciale

#### Principali caratteristiche

- Tig HF Start
- Slope UP / DOWN
- Post gas
- Tig 2 Tempi / 4 Tempi
- DC Pulsing
- Display digitale