

TIG μ P 353H AC-DC

Nuova generazione di TIG

Dati Tecnici Tig μ P 353H AC-DC

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	17,5 A
Potenza Effettiva (35%)	4 KVA
Fattore di Forma	0,8
Tensione a Vuoto	65 V
Range di Corrente	4-350 A
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	270 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	250 A

Caratteristiche Tig μ P 353H AC-DC

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	510x240x500
Peso	33 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Made in ITALY

Il Generatore Tig μ P 353H AC/DC è gestito da un nuovo ed innovativo microprocessore dando allo specialista la possibilità di realizzare lavori di elevatissima qualità sia con ferro ed acciaio che con l'Alluminio e le sue leghe. Grazie all'innovativo innescò sviluppato da STEL, l'operazione di accensione risulta sicura permettendo di lavorare con precisione ed affidabilità.

Durante il passaggio dal Positivo al Negativo molte saldatrici richiedono di un impulso di Alta Frequenza "HF" per mantenere acceso l'arco. Questo comporta disturbi e instabilità dell'arco. STEL, grazie al potente microprocessore, riesce a gestire il passaggio dallo "0" senza l'utilizzo di HF.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe di Al.
- Nichel e leghe di nichel
- Rame e leghe di rame
- Titanio e leghe di titanio

Processi di saldatura

- Saldatura Tig AC
- Saldatura Tig HF Start
- Saldatura Tig DC Lift start
- Saldatura Tig puntatura
- Saldatura ad elettrodo

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica navale
- Industria automobilistica
- Industria nucleare
- Industria militare
- Manutenzione ordinaria
- Manutenzione speciale

Principali caratteristiche

- Tig HF Start
- Slope UP / DOWN
- Post gas
- Tig 2 Tempi / 4 Tempi
- Regolazione completa AC
- Saldatura Tig AC-DC
- Display digitale