

Thor 63

Grandi Prestazioni e sicurezza

Dati Tecnici Thor 63

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (60%)	11,3 A
Potenza Effettiva (60%)	7,8 KVA
Fattore di Forma	0,8
Tensione a Vuoto	320 V
Range di Corrente	30-60 A
Corrente di Taglio 60% (25°C)	60 A
Corrente di Taglio 100% (25°C)	50 A
Corrente di Taglio 60% (40°C)	60 A
Corrente di Taglio 100% (40°C)	40 A

Caratteristiche Thor 63

Cavo Massa	16 mm ²
Grado di Protezione	IP 22
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	500x200x360
Peso	18 Kg

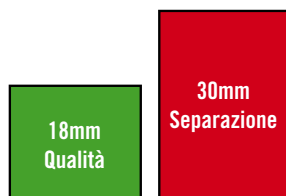
I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



Made in ITALY

La nuova gamma Thor è costituita da una serie di macchine ad Inverter per taglio al PLASMA. L'esperienza di STEL garantisce la massima prestazione di taglio. Grande attenzione alla sicurezza dell'operatore grazie alla funzione RESET.

Spessori di Taglio



Capacità Sfondamento di 12mm

1torchTM
with SureLock[®] Technology



Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe di Al.
- Rame e leghe di rame

Processi di saldatura

- Taglio al Plasma

Ambienti

- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Manutenzione ordinaria
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Elettricisti e installatori
- Fabbri

Principali caratteristiche

- Semplicità d'utilizzo
- Test Gas
- Reset
- 1-Torch