

Thor 31-41 PFC *Autosensing*

Grandi Prestazioni e sicurezza

Dati Tecnici

	Thor 31	Thor 41 AS
Tensione di Alimentazione	230/240 V	90/270 V
Fasi	1	1
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva (60%)	14 A	9 A
Potenza Effettiva (60%)	-	-
Fattore di Forma	-	-
Tensione a Vuoto	-	-
Range di Corrente	15-30 A	15-30 A
Corrente di Taglio 30% (25°C)	-	-
Corrente di Taglio 100% (25°C)	-	-
Corrente di Taglio 20% (40°C)	30 A	30 A
Corrente di Taglio 60% (40°C)	25 A	25 A
Corrente di Taglio 100% (40°C)	20 A	20 A

Caratteristiche

	Thor 31	Thor 41 AS
Cavo Massa	16 mm ²	16 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	IP 23
Classe di Isolamento	H	H
Temperatura di Lavoro	40°C	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	430x160x350	430x160x350
Peso	-	-

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °



Made in ITALY

La nuova gamma Thor è costituita da una serie di macchine ad Inverter per taglio al PLASMA. L'esperienza di STEL garantisce la massima prestazione di taglio. Grande attenzione alla sicurezza dell'operatore grazie alla funzione RESET.



MATERIALE	TAGLIO QUALITÀ		SEPARAZIONE		
	THOR 31	THOR 41	THOR 31	THOR 41	
FERRO	9 mm	12mm	12 mm	16mm	
INOX	6 mm	9mm	10 mm	14mm	
Alluminio	4 mm	7mm	8 mm	12mm	

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe di Al.
- Rame e leghe di rame

Processi di saldatura

- Taglio al Plasma

Ambienti

- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Manutenzione ordinaria
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Elettricisti e installatori
- Fabbri

Principali caratteristiche

- Semplicità d'utilizzo
- Compatto
- Test Gas
- Reset
- 1-Torch (Thor 41 AS)