

# Sky-Mig 500S

## MIG Sinergico

### Dati Tecnici Sky-Mig 500S

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (35%)	19,6 A
Potenza Effettiva (35%)	13,6 KVA
Fattore di Forma	0,95
Tensione a Vuoto	19,5-49,5 V
Range di Corrente	50-450 A
Scatti	3x10
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	450 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	285 A
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	450 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	340 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	265 A

### Caratteristiche Sky-Mig 500S

Cavo Massa	70 mm <sup>2</sup>
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	870x500x930
Peso	140 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °



La gamma Sky-Mig è costituita da una serie di macchine a filo continuo SINERGICHE e non, che vengono proposte sia nella versione compatta (trainafile incorporato) che nella versione separata (Trainafile separato). Possibilità di 90 programmi di saldatura sinergici. La serie SKY è robusta e affidabile, macchine ideali per tutte le condizioni di lavoro dalla piccola industria alla grossa carpenteria. Fino a 30 posizioni per un parametro sempre perfetto in ogni condizione..

**Sinergica perchè tramite pochissime regolazioni è possibile saldare MIG/MAG fili da 0,8-1,0-1,2mm. Tramite gli appositi selettori è possibile selezionare filo, spessore e corrente per una rapida e professionale saldatura.**

#### Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e le leghe di Al.

#### Processi di saldatura

- Saldatura Mig/Mag

#### Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Manutenzione ordinaria
- Fabbri ed edilizia
- Carrozzeria
- Lavorazione lamiera

#### Principali caratteristiche

- Modalità Sinergica
- Display Digitale
- Traino 4 Rulli
- Saldatura Mig 2/4 tempi