

Max dp 171C-201C

Tecnologia Pura

Dati Tecnici Max dp 171C Max dp 201C

Tensione di Alimentazione	230/240 V	230/240 V
Fasi	1	1
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente Effettiva	15 A	19 A
Potenza Effettiva	3,5 KVA	4,4 KVA
Fattore di Forma	0,8	0,8
Tensione a Vuoto	25-72 V	25-100 V
Range di Corrente	4-160 A	4-200 A
Corrente di Saldatura 20%	160 A	200 A
Corrente di Saldatura 30%	-	-
Corrente di Saldatura 35%	-	-
Corrente di Saldatura 60%	-	-
Corrente di Saldatura 100%	110 A	140 A

Caratteristiche Max dp 171C Max dp 201C

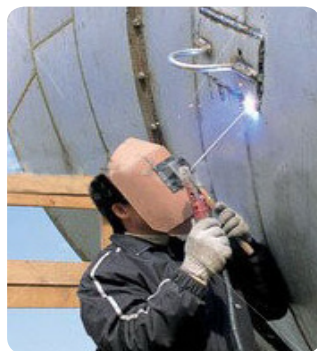
Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	16 mm ²	25 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	IP 23
Classe di Isolamento	H	H
Temperatura di Lavoro	40°C	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	330x135x270	330x135x270
Peso	6,5 Kg	6,8 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °



Made in ITALY

La serie Max dp sviluppata da STEL concentra grandi prestazioni in elettrodo e Tig alle più alte richieste di sicurezza nei cantieri. Tecnologia all'avanguardia grazie all'utilizzo dell'avanzato DSP (Digital Signal Processor) che controlla tutti i segnali dell'inverter. VRD, TIG lift e Rampa di discesa soddisfano le esigenze di ogni cantiere. Inoltre la possibilità di pulsazione in TIG (fino a 999 Hz) e in elettrodo (innovativo ARC PULSING - da 0,4 a 5 Hz) fanno della serie Max dp un prodotto veramente unico.



Grazie alla nuova funzionalità **Arc Pulsing** è possibile effettuare Saldature ad elettrodo in posizione Verticale Ascendete molto più velocemente di prima e con assoluta assenza di spuzzi. Inoltre questo innovativo sistema è utile per saldature di materiali sottili con elettrodi di diametri superiori. Possibilità di regolare la pulsazione da 0,4 a 5Hz.

Tig con partenza lift arc per un perfetto innescio, inoltre con un semplice allontanamento della torcia dal pezzo si invia un segnale al microprocessore che inizia la rampa di discesa impostata (0-10s) utile per il riempimento del cratere finale.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura ad elett. Cellulosico
- Saldatura TIG Lift Start

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica navale
- Carrozzeria
- Edilizia e idraulica
- Elettricisti e installatori
- Fabbri

Principali caratteristiche

- V.R.D.
- D.S.P.
- Arc pulsing
- Kit Valigia
- Display digitale