

Max 250C

Massima Affidabilità

Dati Tecnici

Max 250C

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (45%)	13 A
Potenza Effettiva (45%)	9 KVA
Fattore di Forma	0,8
Tensione a Vuoto	90 V
Range di Corrente	15-250 A
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	250 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	220 A
Corrente di Saldatura 45% (40°C)	250 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	230 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	200 A

Caratteristiche

Max 250C

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	35 mm ²
Grado di Protezione	IP 22
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	510x293x425
Peso	29 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °



Made in ITALY

Il Max 250C è un generatore ad INVERTER progettato prevalentemente per la saldatura ad elettrodo Cellulosico. Le sue principali caratteristiche sono: Alta resistenza ed affidabilità, saldatura di ogni tipo di elettrodo (Alluminio e Cellulosico), Arc-Force regolabile e saldatura TIG con lift start.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e leghe

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura ad elett. Cellulosico
- Saldatura TIG Scratch Start

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica navale
- Cantieristica
- Manutenzione speciale
- Edilizia e idraulica
- Elettricisti e installatori
- Impianti Petrochimici

Principali caratteristiche

- Regolazione Arc-Force
- Comando a distanza
- Affidabilità