

Hi-Mig 353S-P

Mig Pulsati

Dati Tecnici Hi-Mig 353S-P

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (30%)	18,8 A
Potenza Effettiva (30%)	13 KVA
Fattore di Forma	0,9
Tensione a Vuoto	75 V
Range di Corrente	5-350 A
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	320 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A

Caratteristiche Hi-Mig 353S-P

Cavo Massa	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	870x500x930
Peso	45 Kg

Caratteristiche Top 504 SP

Diametro di filo	0,6/1,6 mm
Velocità filo	1,4-16 m/min
Rulli	4
Avanzamento filo e Spurgo Gas	Si
Regolazione Tensione e Velocità	Si
Grado di protezione	IP 21
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	670x240x540
Peso	14 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °



Made in ITALY

La gamma Hi-Mig è costituita da una serie di macchine ad Inverter MIG, MIG pulsato, TIG ed Elettrodo, proposte sia nella versione compatta (trainafile incorporato) che nella versione separata (Trainafile separato). Affidabilità, peso ed ingombri ridotti associati all'assoluta qualità di saldatura, fanno dei generatori Hi-MIG le macchine di punta della gamma STEL. Possibilità di 99 programmi di saldatura sinergici.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e le leghe di Al.
- Rame e leghe di rame
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura Tig DC Lift start
- Saldatura Mig/Mag

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Officine meccaniche

Principali caratteristiche

- Modalità Sinergica
- Display Digitale
- Traino 4 Rulli
- Saldatura Mig 2/4 tempi
- Burn-back
- Salvataggio Parametri