

Hi-Mig 300K-P

Mig Pulsati

Dati Tecnici Hi-Mig 300K-P

Tensione di Alimentazione	380/415 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (40%)	12,5 A
Potenza Effettiva (40%)	8,7 KVA
Fattore di Forma	0,8
Tensione a Vuoto	75 V
Range di Corrente	5-300 A
Rulli Trainafile	4
Corrente di Saldatura 50% (25°C)	300 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	220 A
Corrente di Saldatura 40% (40°C)	300 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	250 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	200 A

Caratteristiche Hi-Mig 300K-P

Cavo Massa	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	610x300x530
Peso	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °



Made in ITALY

La gamma Hi-Mig è costituita da una serie di macchine ad Inverter MIG, MIG pulsato, TIG ed Elettrodo, proposte sia nella versione compatta (trainafile incorporato) che nella versione separata (Trainafile separato). Affidabilità, peso ed ingombri ridotti associati all'assoluta qualità di saldatura, fanno dei generatori Hi-MIG le macchine di punta della gamma STEL. Possibilità di 99 programmi di saldatura sinergici.

I comandi del pannello frontale permettono sia la regolazione indipendente dei parametri di saldatura, sia la possibilità di usufruire di alcuni programmi di lavoro preimpostati (sinergici). Portabombole incorporato, attacco torcia EURO, gruppo raffreddamento autonomo, progettati e costruiti secondo la normativa EN 60974/1.

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Ghisa
- Alluminio e le leghe di Al.
- Rame e leghe di rame
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Saldatura Tig DC Lift start
- Saldatura Mig/Mag

Ambienti

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Officine meccaniche

Principali caratteristiche

- Modalità Sinergica
- Display Digitale
- Traino 4 Rulli
- Saldatura Mig 2/4 tempi
- Burn-back
- Salvataggio Parametri