

Dati tecnici:

IRON-MIG 303/303P IRON-MIG 303S/303S P

Tensione di Alimentazione	400 V	200/600 V	Cavo/Massa	50 mm ²	50 mm ²
Fasi	3	1/3	Grado di Protezione	IP 23	IP 23
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	Classe di Isolamento	H	H
Tensione a Vuoto	74 V	79 V	Raffreddamento	Air	Air
Efficienza	85 %	85 %	Temperatura di Lavoro	40°C	40°C
Range di Corrente	15-320 A	15-320 A	Lunghezza x Larghezza x Altezza	590x300x435	680x300x435
Rulli Trainafile	4	4	Peso	34 Kg	42 Kg
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	300 A	300 A			
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	250 A	250 A			
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	200 A	200 A			

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

ACCESSORI PRINCIPALI



KIT CARRELLO MP

Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni luogo in sicurezza e facilità.

Cod. 600343000L



KIT 4 RULLI TRAINANTI

Kit completo per conversione a 4 Rulli Trainanti per fili di alluminio.

Cod. 6014590000 d.1,0mm
Cod. 6014610000 d.1,2mm



KIT SPOOL GUN

Bobina di filo continuo alloggiata nell'impugnatura. Ideale per l'utilizzo di fili morbidi (alluminio).

Cod. 601564000L + 601525000L



RULLO 0,9mm FILO ANIMATO NO GAS

Rullo Specifico per saldatura con filo Animato No Gas. Cod. 6349800000

BOBINA FILI ANIMATO

Bobina da 5Kg di filo animato da 0,9mm. Cod. 6085800000



KIT COMANDO A PEDALE

KIT Comando a Pedale per saldatura a TIG. Cavo da 4,5m. Incluso Kit interfaccia.

Cod. 600102000L



TORCIA TIG 26 TTS

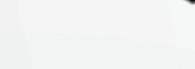
Torcia Tig per saldatura TIG con comodo pulsante torcia.

Cod. 601294000L



TORCIA MIG/MAG AIR

Torcia Mig/Mag professionale da 3m. Cod. 6099600000



TORCIA MIG/MAG H2O

Torcia Mig/Mag professionale da 4m. Cod. 6015140000



CAVO MASSA 50MM

Cavo Massa 3m 50mm² in gomma

Cod. 602000001L



RAFFREDDAMENTO AWC MPX

Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua.

Cod. 601473000L



RIDUTTORE A 2 MANOMETRI

Riduttore con 2 manometri per una precisa regolazione del gas.

Cod. 605590000L



high performance machines



IRON-MIG 303 IRON-MIG 303P IRON-MIG 303S IRON-MIG 303SP

Made in ITALY

- Design e leggerezza fanno dell'IRON-MIG 303-303P l'ideale MIG portatile per lavori "on site" o in qualsiasi officina.
- La tecnologia a schermo LCD fornisce velocemente la selezione dello spessore del materiale da saldare.
- Massima portabilità grazie alla leggerezza e al pratico design, fanno dell'IRON-MIG il più piccolo Mig con bobina da 15kg.
- La versione 303P include programmi MIG/MAG Pulsati per acciaio inox, alluminio e Saldobrasatura CuSi3.
- La versione 303P include l'innovativo processo per Alluminio spessori sottili 1-2 mm **P.A.W.TM**
- La versione 303P include anche **i-Cold PulseTM** che incrementa la velocità di saldatura pulsata del 35%.
- La versione 303P also include anche **PFC Multi-LinkTM** per poter operare da qualunque presa 1/3 Fase di tutto il mondo.

Per ulteriori informazione consultare il sito www.stelgroup.it
o contattarci a info@stelgroup.it / 0444 639525

i-Cold Pulse™

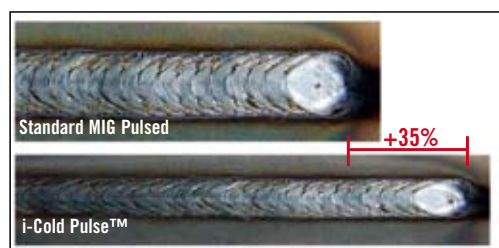


I-Cold Pulse™

Normalmente il pulsato è un procedimento “caldo”. Questo ha sempre provocato grandi problemi sulla deformazione del materiale (in particolare sottili) e sulla velocità di esecuzione. Tentare di aumentare la velocità è stata la sfida di tutti i produttori negli ultimi anni, sono quindi nati processi con vari nomi sempre all’insegna della velocità.

Ma il calore?

Questa è la grande sfida di Stel con il suo innovativo i-Cold Pulse™. Riducendo l’apporto termico si è riusciti ad aumentare del 35% la velocità ed eliminare tutti gli svantaggi del normale pulsato mantenendo inalterate le prestazioni allo start. Inoltre l’arco risulta essere molto concentrato e intenso garantendo una maggiore penetrazione.



ST-Arc™ è il controllo intelligente del processo Short Arc, in grado di gestire automaticamente tutte le variazioni che intervengono nel bagno di saldatura stesso.

Il risultato è un arco breve, concentrato e stabile al 100%, una saldatura più fredda, un apporto di calore decisamente più basso e minori deformazioni, meno spruzzi di saldatura e riduzione dei post trattamenti.

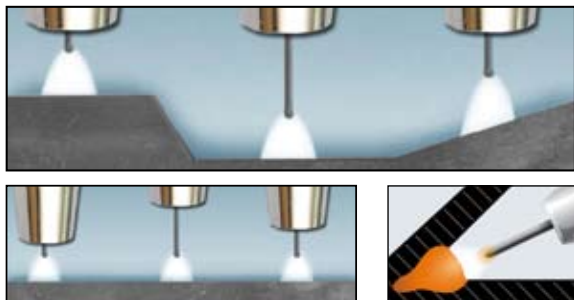
ST-Arc™ è una funzione standard delle saldatrici MIG/MAG STEL.



ST-Arc™

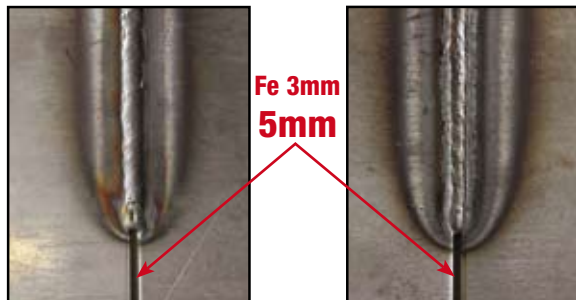
AUTO-COMPENSAZIONE:

Compensa automaticamente ogni variazione delle condizioni di saldatura causate sia da irregolarità del pezzo da saldare, sia a causa dei movimenti della mano dell’operatore. Ideale nella saldatura per cianfrini profondi.



POSIZIONE VERTICALE:

In posizione verticale ascendente consente la saldatura di lamiere sottili in verticale con separazione fino a 5mm tra i lembi.



PRECISIONE ASSOLUTA

P.A.W.™ è Precision Aluminium Welding. Un nuovo controllo intelligente dell'arco di saldatura su spessori molto sottili da 1 a 2mm.

Il risultato è un arco di saldatura molto corto e concentrato con l'utilizzo del filo da 1,0mm.

Si ottiene quindi il risparmio delle costose torce push-pull e dell'utilizzo di fili dai ridotti diametri difficili da reperire e poco economici. (Solo per 303P / 303S P)



P.A.W.™

PROGRAMMI:

Sono disponibili ben 12 programmi dedicati all'alluminio. I programmi sono sinergici e anche Pulsati. Sono disponibili 2 programmi PAW™ (AlMg5 e AlSi5) dedicati a spessori sottili da 1 ad 2mm.

MIG SYNERGIC WIRE LIST 7-12				
AlMg5	1.0mm	Ar100%	PULS	<
AlMg5	1.0mm	Ar100%	DoublePULS	
AlMg5	1.2mm	Ar100%		
AlSi5	1.0mm	Ar100%	PAW	
AlSi5	1.0mm	Ar100%	PULS	
AlSi5	1.0mm	Ar100%	DoublePULS	

SHORT ARC:

I programmi PAW™ permettono di ottenere un arco corto e molto concentrato aiutando l'operatore durante la saldatura di lamiere sottili. L'assenza di spruzzi rende la saldatura molto pulita e controllata.



PULSAZIONE:

La pulsazione sinergica preimpostata dal programma aiuta l'operatore nella saldatura di materiali come l'alluminio.



ALLUMINIO:

Grazie alla tecnologia PAW™ la serie IRON-MIG permette la saldatura dei fili di alluminio AlMg5 e AlSi5 evitando l'utilizzo delle costosissime torce push-pull e l'acquisto di fili con ridotti diametri.

